

Grupo DISCO expone en Ifema

Febrero 2017

Desde la última Feria de C&R en 2015 los sectores del clima y la refrigeración han experimentado profundos cambios debido principalmente a la entrada en vigor de la regulación sobre la utilización de gases refrigerantes artificiales que afectan al medio ambiente. La regulación prohíbe la utilización de unos, limita la aplicación de otros y nos conduce por un camino que restringe la utilización de refrigerantes artificiales a aplicaciones de baja potencia.

Esta regulación y otras que entrarán en vigor próximamente, como la actualización de la EN378, crearán un marco normativo que apoye y normalice la utilización de refrigerantes naturales, principalmente anhídrido carbónico, amoníaco y propano para las aplicaciones más comunes, quedando el aire y el agua para futuros proyectos industriales de gran tamaño.



El propano, dada su inflamabilidad, tiene limitada su utilización a pequeños equipos comerciales enchufables y autónomos, como vitrinas o arcones. Por esto el CO₂ y el NH₃ son los refrigerantes de

futuro en aplicaciones comerciales medias y grandes e industriales de todo tamaño y aplicación

En Centroeuropa se ha impuesto la utilización de equipos transcíticos con CO₂ en potencias superiores a 80KW y la industria investiga soluciones competitivas también con CO₂ para aplicaciones de 2 a 40KW.

En el Área Mediterránea los equipos transcíticos son poco eficientes y tienen discontinuidades críticas en el servicio, por lo cual se están utilizando sistemas subcríticos con CO₂ en baja temperatura y grandes cantidades de refrigerantes artificiales en media temperatura.

En Grupo Disco pensamos que en las áreas de clima cálido del Mediterráneo que coinciden con el hábitat del Geko o salamanquesa común, Gekoland, la solución eficiente, económica y con una garantía de servicio sin interrupciones es utilizar NH₃, NH₃/CO₂ en cascada; refrigerantes naturales, baratos y con propiedades termodinámicas únicas para climatización, refrigeración, congelación o ultra congelación.

En nuestras instalaciones de Torrejón de Ardoz hemos desarrollado una enfriadora multifunción con Ultra Baja Carga de amoníaco, que llamamos Geko por ser su ámbito de aplicación ideal, el hábitat del Geko.

En Feria exponemos primer modelo de enfriadora de la serie, Geko10 que funciona con una carga de 10Kg de NH₃ y temperatura ambiente de 43°C, para diversas aplicaciones, tales como:

- 80 KW de glicol a -10°C y al mismo tiempo que 25 KW de CO₂ a -30°C.
- 120 KW de agua 12/7°C para climatización por fancoils.
- 80 KW de CO₂ para congelados a -30°C.
- 60 KW de CO₂ a -10°C al mismo tiempo que 25KW a -30°C .
- Etc.

Grupo DISCO expone en Ifema

Febrero 2017

Por otra parte, El Comité Técnico de la Feria ha seleccionado nuestras unidades condensadoras SZXD Dúo para la Galería de Innovación, cómo producto más novedoso a destacar.



En la Feria exponemos además interesantes novedades (solo novedades) en las cuatro zonas en las cuales se divide el stand.

Green Zone, en la cual exponemos:

- Unidad condensadora múltiple Geko10 de 110 KW con 10 Kg de carga de NH3.
- Grupo multicompresor NH3 con 3 compresores Mycom i160M motor 132 KW.
- Grupo multicompresor NH3 con 2 compresores Howden M127 motor 75KW.
- Condensador Gas Cooler para CO2 Guntner
- Compresor Scroll R290 mod ZQ09KAV.
- Vitrina Koxka de R290 mod DN20.

Zona Supermercado con simulación de una instalación real:

- Unidad condensadora Disco SZXD76 para frescos.
- Nueva vitrina de frescos Koxka modelo VRL726-4.
- Unidad condensadora Digital Disco SZXD36 para congelados.
- Nuevo mural de frescos Koxka modelo MGC218-4.
- Unidad Condensadora Digital Baja Temp ZXLD25.
- Unidad condensadora Digital ZXME40.
- Servidor Web XWEB 5000.

En Zona de Varios

- Nueva unidad EcoTop V4 modular multipropósito de hasta 220 KW
- Digital Box, GRCC carenado y con cuadro 50KW
- GASC RX de Guntner.
- Cold Pak Modelo ATN122 .
- Stream 6MU40X seccionado.
- Condensador radial RVV 012 de Guntner.
- Batería Guntner Defender nueva tecnología para ambientes corrosivos.

Zona Clima presentamos:

- Hitachi unidad centrífuga Horizontal de 14kW mod RASC 6HNPE.
- Hitachi Nueva unidad Yutaki equipo de acondicionamiento total por agua y también ACS.
- Unidad VRF Set Free modular de Hitachi.
- Nueva gama Tango para R32.

En el Stand DISCO, estarán presentes los más de 35 técnicos del Grupo para exponer desde puntos de vista técnicos las características de las novedades presentadas.

Confiamos que esta Feria Climatización & Refrigeración 2017 sea un éxito para todos los participantes y en particular para nosotros, Grupo DISCO.