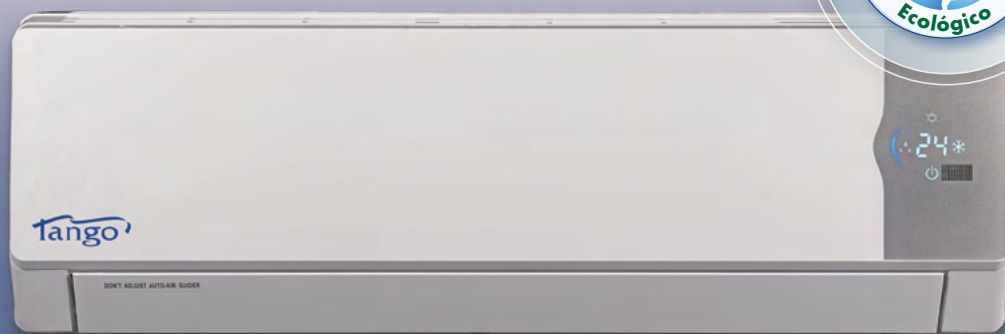


Tango

aire acondicionado



Split Pared Inverter

aire
Disfruta del **aire**



Inverter DC



Tecnología Inverter DC

La Tecnología Inverter DC *Tango*, adapta el funcionamiento del compresor a las necesidades de climatización en cada momento. Así, se alcanza la temperatura seleccionada más rápidamente que un sistema convencional, reduciendo, al mismo tiempo, las variaciones de temperatura y alargando la vida útil del compresor.

Máximo Confort

El sistema Inverter DC *Tango* proporciona un mayor confort, pues al funcionar de forma continua, se eliminan las fluctuaciones de temperatura, manteniendo la temperatura real de la habitación en valores muy próximos a la seleccionada, con una precisión de 0.5°C. (Fig. 1).

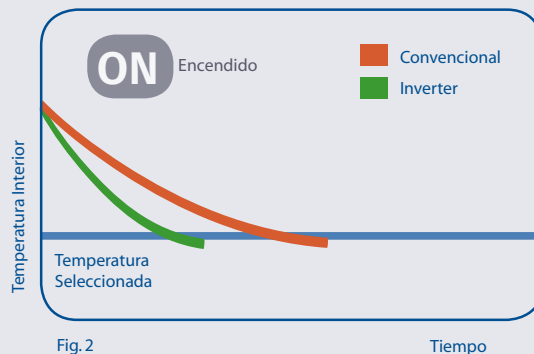
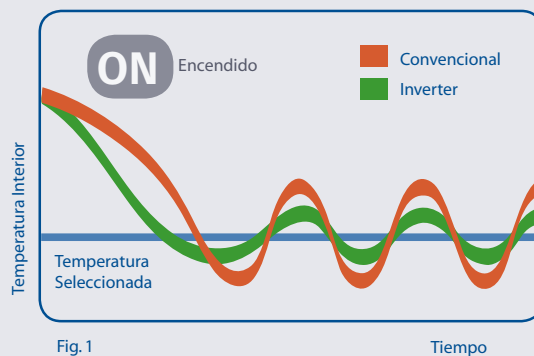
Máxima Potencia

El compresor, gracias a la flexibilidad proporcionada por el sistema Inverter DC *Tango*, puede trabajar por encima de su capacidad nominal (hasta un 130%). De esta manera se alcanza la temperatura deseada más rápidamente que con un sistema convencional. (Fig. 2).

Mínimo Consumo

El avanzado diseño de estas unidades y el uso de la Tecnología Inverter DC *Tango* facilitan la obtención de consumos realmente bajos.

Esto permite alcanzar niveles de clasificación energética A++/A+.



Silencio

El avanzado diseño del ventilador interior que disminuye la resistencia del aire, así como el control digital del mismo, basado en microprocesador, permiten un funcionamiento muy silencioso con niveles sonoros realmente bajos, de hasta 28 dB(A).

✓ Máxima Garantía

Equipos fabricados con componentes de máxima calidad que proporcionan una extraordinaria seguridad y fiabilidad de funcionamiento.

✓ Respeto por el Medio Ambiente

Incorpora refrigerante ecológico R-410A, sin cloro.



El Mando

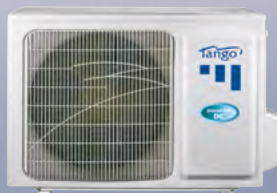
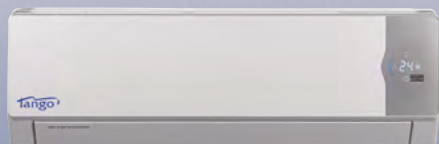
- Mando a distancia ergonómico y de fácil uso con pantalla de LCD con iluminación.
- Reloj programador de 24 horas.
- Función TURBO para conseguir la temperatura deseada rápidamente.
- Cinco modos de funcionamiento: AUTO, FRIO, CALOR, DESHUMIDIFICACIÓN Y VENTILACIÓN.
- Función nocturna "SLEEP" con muy bajo nivel sonoro y ahorro de energía durante su funcionamiento.



Inverter DC

Características Técnicas

Split de pared inverter bomba de calor



Modelos			P09-410-IH	P12-410-IH	P18-410-IH	P24-410-IH
Capacidad	Frío	W	2.600 (600-3.200)	3.500 (600-3.900)	5.275 (1.260-6.600)	6.450 (2.530-6.800)
	Calor	W	3.000 (800-3.600)	4.000 (880-4.400)	5.800 (1.120-6.800)	7.000 (2.530-7.600)
Consumo Total	Frío	W	870 (185-1.300)	1.170 (185-1.400)	1.625 (380-2.650)	2.180 (600-2.650)
	Calor	W	900 (270-1.400)	1.200 (250-1.550)	1.760 (350-2.650)	2.220 (600-2.800)
	Frío/Calor	Amp	3,8/3,9	5,2/5,3	7,2/7,8	9,7/9,8
Alimentación Eléctrica			220-240/1/50	220-240/1/50	220-240/1/50	220-240/1/50
SEER			6,1	6,1	6,1	6
Clase Energética Frío/Calor			A++/A	A++/A+	A++/A+	A+/A+
SCOP A/W/C			4,0/4,6/2,8	4,0/4,8/2,8	4,0/4,5/3,1	4,0/4,8/3,1
Cableado Eléct. Interconex.	Und. Ext.	Cant. x mm	3x1	3x1	3x1,5	3x1,5
	Und. Ext./Int.		4x0,75	4x0,75	4x0,75	4x0,75
Acometida Eléctrica			Unidad Exterior			
Unidad Interior						
Dimensiones (LxAxF)		mm	845x275x180	845x275x180	940x298x200	1.007x315x219
Velocidades del Ventilador			4	4	4	4
Caudal de Aire (A/M/B)		m3/h	500/400/300	500/400/300	780/650/550	800/700/550
Presión Sonora (A/M/B)		dB(A)	39/34/28	40/35/30	43/37/33	47/42/39
Peso Neto		Kg	9	9	12	15
Unidad Exterior						
Dimensiones (LxAxF)		mm	776x540x320	776x540x320	955x700x396	980x427x790
Caudal de Aire		m3/h	1.600	1.600	3.200	4.000
Presión Sonora		dB(A)	51	53	56	58
Peso Neto		Kg	28	29	45	55
ø Tubería Líquido		Pulg.	1/4	1/4	1/4	1/4
ø Tubería Gas		Pulg.	3/8	3/8	1/2	5/8
Máxima Longitud Tubería		m	15	15	25	25
Máxima Diferencia Altura		m	10	10	10	10
Tipo Compresor			Rotativo Inverter DC			
Carga de refrigerante		Kg	0,70	0,85	1,35	1,80

Carga de gas válida para una longitud total de tubería de 5 m. Si la longitud es mayor, cargar 20 gr de refrigerante por cada metro adicional en P09/P12/P18 y 50 gr en P24.