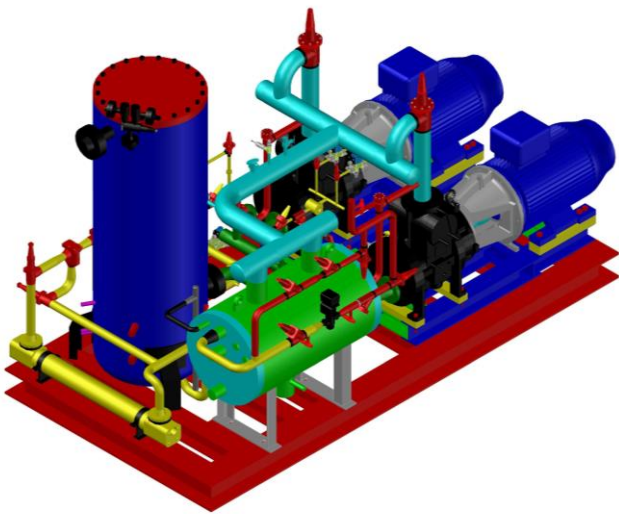


## Grupo DISCO afianza su posición en el mercado de la refrigeración industrial de amoniaco

Mayo 2017

Grupo DISCO junto a la empresa instaladora Climaju Servicios, S.L., especialista en instalaciones integrales, han colaborado en el desarrollo del proyecto e instalación de una planta enfriadora de amoniaco/glicol con potencia instalada de 510 KW y en condiciones de trabajo de  $-10^{\circ}\text{C}/+35^{\circ}\text{C}$ .



El elevado COP de los compresores en condiciones de trabajo de 3.51 fue lo que hizo decantarse a la propiedad por esta solución frente a una enfriadora de agua con refrigerante R-134a.

La completa solución técnica aportada por Grupo DISCO, está compuesta por dos compresores de tornillo abiertos de tres etapas de capacidad cada uno, motores eléctricos con calidad IE3, separador de aceite de triple etapa con enfriamiento de aceite por termosifón, válvula de tres vías de regulación de temperatura del aceite, filtros magnéticos y caudalímetros en las líneas de aceite.

Con esta configuración de la central frigorífica se consigue simplificar el diseño de la instalación y minimizar el espacio ocupado en la sala de máquinas, elemento crucial en este proyecto, al

estar la sala compartida con instalaciones anteriores.

El proyecto se completa con un condensador evaporativo, recipiente de líquido de alta, válvula de expansión electrónica y evaporador/separador.

Además, se incluyen, los diversos elementos de seguridad requeridos en este tipo de instalaciones, como equipos autónomos de respiración, duchas lava ojos, etc...

Como elemento adicional de seguridad se ha instalado un detector de amoniaco en glicol, para asegurar que en caso de fuga en el evaporador/separador no llegue amoniaco a las líneas finales de producto.

Con esta instalación Grupo DISCO consigue afianzar su posición en el mercado de la Refrigeración Industrial, aportando una solución a la medida del cliente.

