

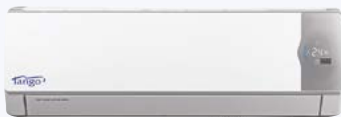
Confort Doméstico

Gama *light*



Split de Pared Inverter

Split de Pared Inverter, P09/12/18/24



Multisplit de Pared Inverter (2x1, 3x1, 4x1)

Multisplit de Pared Inverter 2x1



Multisplit de Pared Inverter 3x1



Multisplit de Pared Inverter 4x1



Soluciones Profesionales

Gama *pro*



Split de Cassette Inverter

Split de Cassette C18/24/36/42



Split de Suelo-Techo Inverter

Split de Suelo-Techo S18/24/36/42



Split de Conducto (Baja Silueta) Inverter

Split de Conducto (Baja Silueta) B18/24/36/42



Características técnicas

Modelos			P09-410-IH	P12-410-IH	P18-410-IH	P24-410-IH
Capacidad	Frío	W	2.600 (600-3.200)	3.500 (600-3.900)	5.275 (1.260-6.600)	6.450 (2.530-6.800)
	Calor	W	3.000 (800-3.600)	4.000 (880-4.400)	5.800 (1.120-6.800)	7.000 (2.530-7.600)
Consumo Total	Frío	W	870 (185-1.300)	1.170 (185-1.400)	1.625 (380-2.650)	2.180 (600-2.650)
	Calor	W	900 (270-1.400)	1.200 (350-1.550)	1.760 (350-2.650)	2.220 (600-2.800)
	Frío/Calor	Amp	3,8/3,9	5,2/5,3	7,2/7,8	9,7/9,8
Alimentación Eléctrica			220-240/1/50			
SEER			6,1	6,1	6,1	6
Clase Energética Frío/Calor			A++/A	A++/A+	A++/A+	A+/A+
SCOP A/W/C			4,0/4,6/2,8	4,0/4,8/2,8	4,0/4,5/3,1	4,0/4,8/3,1
Cableado Eléctrico Interconexión	Und. Exterior	cantxmm	3x1		3x1,5	
	Und. Ext. / Int.		4x0,75			
Acometida Eléctrica			Unidad Exterior			
Unidad Interior						
Dimensiones (LxAxF)		mm	845x275x180		940x298x200	
Velocidades del Ventilador			4			
Caudal de Aire (A/M/B)		m3/h	600/500/400/300		850/780/650/550	
Presión Sonora (A/M/B)		dB(A)	42/39/34/28		45/43/37/33	
Presión Sonora (A/M/B)		dB(A)	42/40/35/30		51/47/42/39	
Peso Neto		Kg	9		12	
Peso Neto		Kg	28		45	
Peso Neto		Kg	51		58	
Peso Neto		Kg	28		45	
Ø Tubería Líquido		Pulg.	1/4			
Ø Tubería Gas		Pulg.	3/8		1/2	
Máxima Longitud Tubería		m	15		25	
Máxima Diferencia Altura		m	10			
Tipo Compresor			Rotativo Inverter DC			
Carga de refrigerante		Kg	0,70	0,85	1,35	1,80

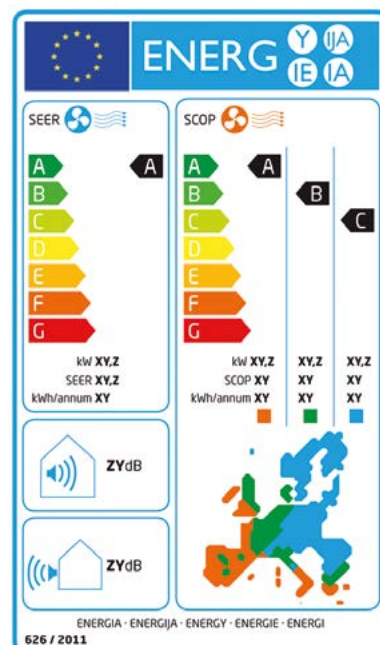
★**NOTA:** Carga de gas es válida para una longitud total de tubería de 5 m. Si la longitud es mayor, cargar 20 gr de refrigerante por cada metro adicional en P09/P12/P18 y 50 gr en P24.



Características según el nuevo etiquetado de eficiencia energética estacional aprobado en el Reglamento (EU) 626/2011, de aplicación obligatoria desde el 1 de enero de 2013.

Características Generales

Compresor rotativo con Inverter DC.
Muy alto coeficiente de eficiencia energética.
Mando a distancia por infrarrojos.
Función nocturna "SLEEP".
Reloj programador 24h.
Autodiagnos.
Función "SUPER".
Ajuste automático de la velocidad y dirección del aire.
4 modos de funcionamiento (Frío, Calor, Deshumidificación y Ventilación).
Funcionamiento muy silencioso.
Dimensiones muy reducidas.
Fácil y simple instalación y mantenimiento.
Autoarranque después de la falta de suministro eléctrico.
Reloj programador 24h en tiempo real.
Sistema de prevención de aire frío en ciclo de calor.





S. 1

- ✓ Compresor rotativo con Inverter DC para obtener un mayor confort con muy bajo consumo.
- ✓ Sistema de prevención de aire frío en ciclo de calor.
- ✓ Dimensiones muy reducidas.
- ✓ Función nocturna "SLEEP" con muy bajo nivel sonoro y ahorro de energía.
- ✓ Función "SUPER" para conseguir rápidamente la temperatura deseada.
- ✓ Reloj programador 24h. en tiempo real.
- ✓ Funcionamiento muy silencioso.
- ✓ Muy alto Coeficiente de Eficiencia Energética.
- ✓ Autodiagnos del sistema.
- ✓ Ajuste automático de la velocidad y dirección del aire.
- ✓ Autoarranque después de la falta de suministro eléctrico.



Split de Pared INVERTER TANGO

Modelo	Potencia W		Total Conjunto Precio €	Unidad Interior		Unidad Exterior	
	Frío	Calor		Modelo	Precio €	Modelo	Precio €
P09-410-IH	2.600 (600-3.200)	3.000 (800-360)	685,00	PI09-410-IH	247,00	PE09-410-IH	438,00
P12-410-IH	3.500 (600-3.900)	4.000 (880-4.400)	740,00	PI12-410-IH	266,00	PE12-410-IH	474,00
P18-410-IH	5.275 (1.260-6.600)	5.800 (1.120-6.800)	1.150,00	PI18-410-IH	414,00	PE18-410-IH	736,00
P24-410-IH	6.450 (2.530-6.800)	7.000 (2.530-7.600)	1.460,00	PI24-410-IH	530,00	PE24-410-IH	930,00

Características Técnicas Unidades Exteriores Múltiples

Modelos			ME21-410-IH (2X1)	ME30-410-IH (2X1, 3X1, 4X1)	ME40-410-IH (2X1, 3X1, 4X1)
Capacidad	Frío	W	5.200 (2.140-5.800)	8.000 (2.286-10.258)	10.500 (2.100-11.000)
	Calor	W	5.400 (2.579-5.920)	9.300 (3.664-10.258)	12.000 (2.600-13.000)
Consumo Total	Frío	W	1.450	2.540	3.500
	Calor	W	1.450	2.490	3.750
	Frío/Calor	Amp	6,43/6,43	11,27/11,05	15,42/15,20
Alimentación Eléctrica			220-240V/50		
Cableado Eléctrico Alimentación		Cant. x mm	3 x 2,5		3 x 4
SEER		W/W	6,3	6,1	5,5
Clase Energética Frío			A++/A+		A/A
SCOP		W/W	3,8		
Dimensiones (LargoxAltoxFondo)		mm	955 x 700 x 396	980 x 790 x 427	1.015 x 1.103 x 440
Caudal de Aire		m ³ /h	3.200	4.000	5.200
Presión Sonora		dB(A)	56	58	57
Peso Neto		Kg	50	69	94
Ø Tubería Líquido		Pulg.	1/4 (x2)	1/4 (x4)	
Ø Tubería Gas		Pulg.	3/8 (x2)	3/8 (x4)	
Máxima Longitud Tubería		m	20	70 (suma total por unidades interiores)	
Máxima Diferencia Altura		m	5	10	15
Tipo Compresor			Rotativo Inverter		Scroll Inverter
Carga de refrigerante		Kg	1,6	2,4	4,3

★ **NOTA:** Carga de refrigerante válida para una longitud total de tubería de 10 m en ME21 y 40 m en ME30 y ME40.
Si la longitud total es mayor, cargar 20 g por metro adicional en ME21 y ME30, 22 g por metro adicional en ME40.

Características Técnicas Unidades Interiores Pared

Modelos		PI09-410-IH	PI12-410-IH	PI18-410-IH
Dimensiones (LargoxAltoxFondo)		mm	845x275x180	940x298x200
Caudal de Aire (A/M/B)		m ³ /h	500/420/300	780/650/550
Presión Sonora (A/M/B)		dB(A)	34/32/30	43/40/36
Peso Neto		Kg	9	12
Ø Tubería Líquido		Pulg.	1/4	
Ø Tubería Gas		Pulg.	3/8	1/2
Cableado Eléctrico Interconexión		Cant. x mm	4 x 0,75	

Características Técnicas Unidades Interiores Suelo

Modelos		SMI09-410-IG	SMI12-410-IG	SMI18-410-IG
Dimensiones (LargoxAltoxFondo)		mm	700x600x215	
Caudal de Aire		m ³ /h	500	600
Presión Sonora (A/M/B)		dB(A)	27/33/38	32/37/40
Peso Neto		Kg	15	35/41/46
Ø Tubería Líquido		Pulg.	1/4	
Ø Tubería Gas		Pulg.	3/8	1/2
Cableado Eléctrico Interconexión		Cant. x mm	4 x 0,75	

Características Técnicas Unidades Interiores Cassette

Modelos		CMI12-410-IG	CMI18-410-IG
Dimensiones (LargoxAltoxFondo)		mm	570x230x570
Dimensiones Panel (LargoxAltoxFondo)		mm	650x50x650
Caudal de Aire		m ³ /h	600
Presión Sonora (A/M/B)		dB(A)	42/44/46
Peso Neto		Kg	18+2,5
Ø Tubería Líquido		Pulg.	1/4
Ø Tubería Gas		Pulg.	3/8
Cableado Eléctrico Interconexión		Cant. x mm	4 x 0,75



S. 1

- ✓ Compresor rotativo con Inverter DC para obtener un mayor confort con muy bajo consumo.
- ✓ Sistema de prevención de aire frío en ciclo de calor.
- ✓ Dimensiones muy reducidas.
- ✓ Función nocturna "SLEEP" con muy bajo nivel sonoro y ahorro de energía.
- ✓ Función "TURBO" para conseguir rápidamente la temperatura deseada.
- ✓ Reloj programador 24h. en tiempo real.
- ✓ Funcionamiento muy silencioso.
- ✓ Muy alto Coeficiente de Eficiencia Energética.
- ✓ Función "SMART" de ahorro de energía.
- ✓ Autodiagnos del sistema.
- ✓ Ajuste automático de la velocidad y dirección del aire.
- ✓ Autoarranque después de la falta de suministro eléctrico.

ME21-410-IH (2x1)	1 unidad interior	2 unidades interiores
	9	9+9
	12	9+12



ME30-410-IH (2x1, 3x1, 4x1)	2 unidades interiores	3 unidades interiores	4 unidades interiores
	9+9	9+9+9	9+9+9+9
	9+12	9+9+12	9+9+9+12
	9+18	9+9+18	9+9+12+12
	12+12	9+12+12	
	12+18	9+12+18	
	18+18	12+12+12	
		12+12+18	

ME40-410-IH (2x1, 3x1, 4x1)	2 unidades interiores	3 unidades interiores	4 unidades interiores
	9+9	9+9+9	9+9+9+9
	9+12	9+9+12	9+9+9+12
	9+18	9+9+18	9+9+9+18
	12+12	9+12+12	9+9+12+12
	12+18	9+12+18	9+9+12+18
	18+18	9+18+18	9+9+18+18
		12+12+12	9+12+12+12
		12+12+18	9+12+12+18
		12+18+18	12+12+12+12

Multisplit TANGO

Unidad Exterior Múltiple	ME21-410-IH (2X1)	ME30-410-IH (2X1, 3X1, 4X1)	ME40-410-IH (2X1, 3X1, 4X1)
Precio €	1.200,00	1.790,00	2.200,00
Modelos Unidades Interiores Pared	PI09-410-IH	PI12-410-IH	PI18-410-IH
Precio €	247,00	266,00	414,00
Modelos Unidades Interiores Suelo	SMI09-410-IG	SMI12-410-IG	SMI18-410-IG
Precio €	410,00	450,00	560,00
Modelos Unidades Interiores Cassette		CMI12-410-IG	CMI18-410-IG
Precio €		600,00	635,00

Características técnicas

Modelo		C18-410-1-IB	C24-410-1-IB	C36-410-1-IB	C36-410-3-IB	C42-410-3-IB
Capacidad	Frío W	5.000	7.000	10.000	10.000	11.000
	Calor W	5.500	8.000	12.000	12.000	12.500
Consumo Total	Frío W	1.550	2.180	3.200	3.200	3.900
	Calor W	1.640	2.210	3.500	3.500	3.800
	Frío/Calor Amp.	7,2/7,6	10,1/10,2	14,5/15,5	4,6/4,5	
Alimentación Eléctrica	V/F/50Hz	220-240/1/50				380/3/50
SEER		5,6		6,1		5,6
Clase Energética Frío/Calor		A++/A+		A++/A+		A+/A+
SCOP		3,8		4		4
Cableado Eléctrico Intercon.	Cant. x mm			3 x 1		
Cableado Eléctrico	Cant. x mm	3 x 1,5		3 x 2,5		5 x 2,5
Acometida Eléctrica		Unidad Exterior				
Unidad Interior						
Dimensiones Cuerpo (L x F x A)	mm	596 x 596 x 240	840 x 840 x 240	840 x 840 x 320		
Dimensiones Rejilla (L x F x A)	mm	650 x 650 x 50	950 x 950 x 60			
Velocidad del Ventilador		4				
Caudal de Aire (A/M/B)	m ³ /h	1.180/1.080/1.000	1.400/1.270/1.170	1.660/1.570/1.500		
Presión sonora	dB(A)	47/46/44/37	47/45/42/38	51/49/46/43		
Peso Neto (Cuerpo/Rejilla)	Kgs	20/3,5	26/7	31/7		
Unidad Exterior						
Dimensiones (L x A x F)	mm	955 x 700 x 396	980 x 790 x 427	1.107 x 1.100 x 440	958 x 1.349 x 412	
Caudal de Aire	m ³ /h	3.200	4.000	5.100	6.600	
Presión Sonora	dB(A)	56	57	63	65	
Peso Neto	Kgs	47	67	92	97	101
Ø Tubería Líquido	Pulg.	1/4	3/8			
Ø Tubería Gas	Pulg.	1/2	5/8			
Máxima Longitud Tubería	m	20	30	50		
Máxima Diferencia Altura	m	15				30
Tipo Compresor		Rotativo DC Inverter				
Carga de refrigerante	Kg	1,4	2,2	3,5	3,7	

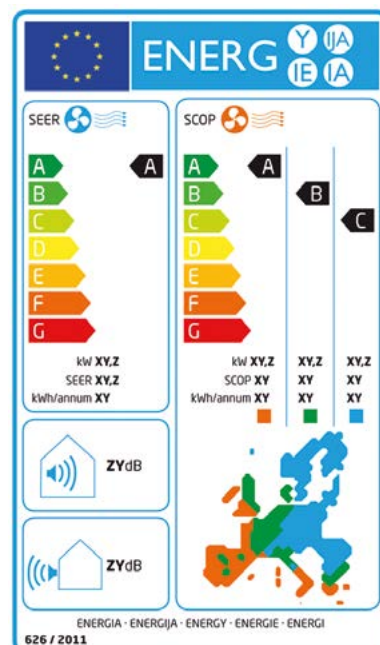
★ **NOTA:** Carga de gas válida para una longitud de tubería de 7 m.
Para mayores longitudes añadir refrigerante de acuerdo a la tabla.

Modelo	C18	C24	C36	C42
Gr/m adicional	30	60	60	60



Características según el nuevo etiquetado de eficiencia energética estacional aprobado en el Reglamento (EU) 626/2011, de aplicación obligatoria desde el 1 de enero de 2013.

Características Generales
Mando a distancia por infrarrojos.
Reloj programador 24h. en tiempo real.
Facilidad de manejo y programación.
Filtro purificador de aire.
Funcionamiento muy silencioso.
Ventilador interior de 3 velocidades más automática.
Retardo entre arranques consecutivos.
Función "I FEEL" para ahorro de energía.
Autodiagnos.
Fácil y simple instalación y mantenimiento.
Compresores rotativos DC inverter.
Función "Emergencia".
Función nocturna "SLEEP".
Cuatro vías de salida de aire.
Autoarranque después de la falta de suministro eléctrico.





S. 1

Descripción

- ✓ Función nocturna "SLEEP" con muy bajo nivel sonoro y ahorro de energía.
- ✓ Diseño moderno, silencioso y fiable.
- ✓ Autodiagnos del sistema.
- ✓ Mando a distancia, inalámbrico de fácil manejo.
- ✓ Autoarranque después de la falta de suministro eléctrico.
- ✓ Función "I FEEL" para ahorro de energía.
- ✓ Micro procesador y software de última generación gracias al cual disponemos de la máxima eficacia con el mínimo consumo.
- ✓ Ajuste automático del ángulo de reparto de aire para obtener un mayor confort.



- ✓ Facilidad de mantenimiento y limpieza de filtros.
- ✓ Reloj programador 24h. en tiempo real.

Split de Cassette TANGO

Modelo	Potencia W		Total Conjunto	Unidad Interior		Unidad Exterior	
	Frío	Calor	Precio €	Modelo	Precio €	Modelo	Precio €
C18-410-1-IB	5.000	5.500	2.065,00	CI18-410-IB	740,00	CBSE18-410-1-IB	1.325,00
C24-410-1-IB	7.000	8.000	2.425,00	CI24-410-IB	775,00	CBSE24-410-1-IB	1.650,00
C36-410-1-IB	10.000	12.000	3.125,00	CI36-410-IB	875,00	CBSE36-410-1-IB	2.250,00
C36-410-3-IB	10.000	12.000	3.325,00	CI36-410-IB	875,00	CBSE36-410-3-IB	2.450,00
C42-410-3-IB	11.000	12.500	3.555,00	CI42-410-IB	980,00	CBSE42-410-3-IB	2.575,00

Características técnicas

Modelo			S18-410-1-IB	S24-410-1-IB	S36-410-1-IB	S36-410-3-IB	S42-410-3-IB
Capacidad	Frío	W	5.000	7.000	10.000	10.000	11.500
	Calor	W	5.600	8.000	12.000	12.000	13.500
Consumo Total	Frío	W	1.550	2.180	3.200	3.200	3.900
	Calor	W	1.550	2.210	3.400	3.400	3.700
	Frío/Calor	Amp.	7,2/7,2	10,1/10,2	14,5/15,5	4,9/4,7	
Alimentación Eléctrica			220-240/1/50			380/3/50	
SEER	W/W		6,1	5,6	6,1		
Clase Energética Frío/Calor			A++/A+	A+/A+	A++/A+		
SCOP	W/W		4		4		
Cableado Eléctrico Intercon.	Cant. x mm		3x1				
Cableado Eléctrico	Cant. x mm		3x1,5	3x2,5		5x2,5	
Acometida Eléctrica			Unidad Exterior				
Unidad Interior							
Dimensiones (L x A x F)		mm	1.220 x 700 x 225			1.420 x 700 x 245	
Velocidades del Ventilador			4				
Caudal de Aire (A/M/B)		m ³ /h	900/800/700	1.200/1.050/900	2.000/1.630/1.520		
Presión Sonora		dB(A)	45/42/39/32	52/49/46/40	54/51/48/46		55/54/52/47
Peso Neto		Kg	39	40	48	50	
Unidad Exterior							
Dimensiones (L x A x F)		mm	955 x 700 x 396	980 x 790 x 427	1.107 x 1.100 x 440		958 x 1.349 x 412
Caudal de Aire		m ³ /h	3.200	4.000	5.100		6.600
Presión Sonora		dB(A)	56	57	63		65
Peso Neto		Kg	47	67	92	97	
Ø Tubería Líquido		Pulg.	1/4		3/8		
Ø Tubería Gas		Pulg.	1/2		5/8		
Máxima Longitud Tubería		m	20	30	50		
Máxima Diferencia Altura		m	15			30	
Tipo Compresor			Rotativo DC Inverter				
Carga de refrigerante		Kg	1,4	2,2	3,5		3,7

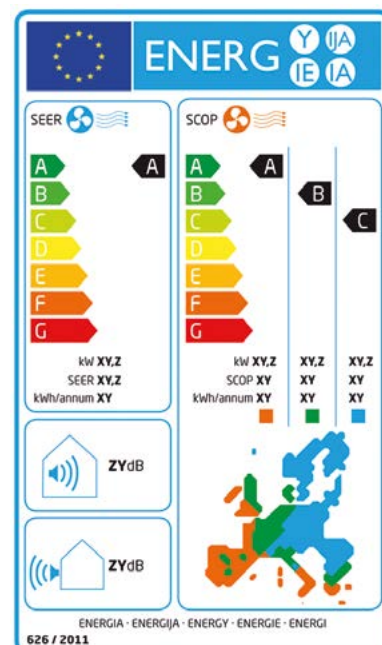
★NOTA: Carga de gas válida para una longitud de tubería de 7 m.
Para mayores longitudes añadir refrigerante de acuerdo a la tabla.

Modelo	S18	S24	S36	S42
Gr/m adicional	30	60	60	60



Características según el nuevo etiquetado de eficiencia energética estacional aprobado en el Reglamento (EU) 626/2011, de aplicación obligatoria desde el 1 de enero de 2013.

Características Generales
Mando a distancia por infrarrojos.
Reloj programador 24h.
Facilidad de manejo y programación.
Filtro purificador de aire.
Funcionamiento muy silencioso.
Ventilador interior de 3 velocidades más automática.
Retardo entre arranques consecutivos.
Función "I FEEL" para ahorro de energía.
Autodiagnos.
Fácil y simple instalación y mantenimiento.
Compresores Rotativos DC Inverter.
Función "Emergencia".
Distribución de aire con sistema antiestratificación.
Autoarranque después de la falta de suministro eléctrico.





S. 1



Descripción

- ✓ Facilidad de mantenimiento y limpieza de filtros.
- ✓ Autoarranque después de la falta de suministro eléctrico.
- ✓ Reloj programador 24h en tiempo real.
- ✓ Sistema anti-estratificación en ciclo de calefacción.
- ✓ Diseño moderno, silencioso y fiable.
- ✓ Autodiagnóstico del sistema.
- ✓ Mando a distancia, inalámbrico de fácil manejo.
- ✓ Función "I FEEL" para ahorro de energía.
- ✓ Micro procesador y software de última generación gracias al cual disponemos de la máxima eficacia con el mínimo consumo.
- ✓ Ajuste automático del ángulo de reparto de aire para obtener un mayor confort.

Split de Suelo-Techo TANGO

Modelo	Potencia W		Total Conjunto Precio €	Unidad Interior		Unidad Exterior	
	Frío	Calor		Modelo	Precio €	Modelo	Precio €
S18-410-1-IB	5.000	5.600	1.950,00	SI18-410-IB	625,00	CBSE18-410-1-IB	1.325,00
S24-410-1-IB	7.000	8.000	2.350,00	SI24-410-IB	700,00	CBSE24-410-1-IB	1.650,00
S36-410-1-IB	10.000	12.000	3.125,00	SI36-410-IB	875,00	CBSE36-410-1-IB	2.250,00
S36-410-3-IB	10.000	12.000	3.325,00	SI36-410-IB	875,00	CBSE36-410-3-IB	2.450,00
S42-410-3-IB	11.500	13.500	3.555,00	SI42-410-IB	980,00	CBSE42-410-3-IB	2.575,00

Características técnicas

Modelo			B18-410-1-IB	B24-410-1-IB	B36-410-1-IB	B36-410-3-IB	B42-410-3-IB
Capacidad	Frío	W	5.000	7.000	10.000	10.000	11.500
	Calor	W	5.600	8.000	12.000	12.000	13.500
Consumo Total	Frío	W	1.600	2.180	3.200	3.200	3.400
	Calor	W	1.580	2.210	3.400	3.400	3.900
	Frío/Calor	Amp	7,2/7,2	10,1/10,2	15/15,5	4,8/4,7	
Alimentación Eléctrica			220-240/1/50			380/3/50	
SEER	W/W		5,6	6,1	5,6	5,1	5,6
Clase Energética Frío/Calor			A+/A	A++/A+	A+/A+	A/A+	A+/A+
SCOP	W/W		3,8	4	4	4	4
Cableado Eléctrico Intercon.	Cant. x mm		3x1				
Cableado Eléctrico	Cant. x mm		3x1,5	3x2,5		5x2,5	
Acometida Eléct.			Unidad Exterior				
Unidad Interior							
Dimensiones (LxFxA)		mm	998x721x266	1.239x558x268	1.226x775x290		
Velocidades Ventilador			4				
Caudal Aire (S/A/M/B)		m3/h	1.000/800/600	1.400/1.270/1.170	2.300/2.110/1.850		
Presión Sonora (S/A/M/B)		dB(A)	40/39/36/28	47/46/44/40	53/52/48/44		
Peso Neto		Kg	33	34	46		
Unidad Exterior							
Dimensiones (LxAxF)		mm	955 x 700 x 396	980 x 790 x 427	1.107 x 1.100 x 440		958 x 1.349 x 412
Caudal de Aire		m3/h	3.200	4.000	5.100		6.600
Presión Sonora		dB(A)	56	57	63		65
Peso Neto		Kg	47	67	92	97	101
Ø Tubería Líquido		Pulg.	1/4	3/8			
Ø Tubería Gas		Pulg.	1/2	5/8			
Máxima Longitud Tubería		m	20	30	50		
Máxima Diferencia Altura		m	15			30	
Tipo Compresor			Rotativo DC Inverter				
Carga de refrigerante		Kg	1,4	2,2	3,5		3,7

★ **NOTA:** Carga de gas válida para una longitud de tubería de 7 m.
Para mayores longitudes añadir refrigerante de acuerdo a la tabla.

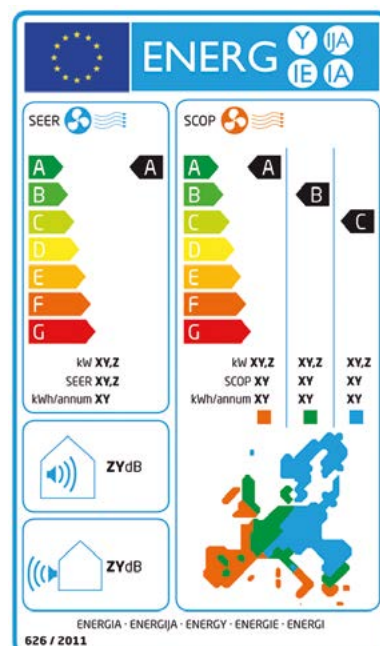
Modelo	B18	B24	B36	B42
Gr/m adicional	30	60	60	60



Características según el nuevo etiquetado de eficiencia energética estacional aprobado en el Reglamento (EU) 626/2011, de aplicación obligatoria desde el 1 de enero de 2013.

Características Generales

- Unidad interior de altura reducida.
- Control remoto de pared (2 hilos).
- Programador 24h. en tiempo real.
- Retardo entre arranques consecutivos.
- Ventilador interior de tres velocidades, más superalta.
- Funcionamiento silencioso.
- Fácil instalación y accesibilidad para mantenimiento.
- Filtro de aire lavable y recuperable.
- Conducto de impulsión (opcional).
- Compresores Scroll (rotativo en modelo B18/B24/B30).
- Autodiagnos.
- Autoarranque después de la falta de suministro eléctrico.
- Compresores Rotativos DC Inverter.





S. 1



Descripción

- ✓ Amplio rango de caudal de aire y presión disponible, que permite adaptarse a las necesidades de cualquier instalación. Incluso dispone de una velocidad "súper-alta" seleccionable en el momento de realizar la instalación.
- ✓ Unidad interior de diseño compacto y altura reducida para fácil instalación en falso techo.
- ✓ Control remoto de pared con pantalla de cristal líquido, de diseño actual y fácil manejo. La conexión con la unidad interior se realiza con 2 hilos.
- ✓ El especial diseño del conjunto motor-ventilador interior elimina las turbulencias, consiguiendo un funcionamiento extremadamente silencioso.
- ✓ Sistema anti-estratificación en ciclo de calefacción.
- ✓ Filtro de aire de la unidad interior, lavable y recuperable, de fácil extracción.

- ✓ Especial énfasis se ha puesto en la accesibilidad de todos los componentes de la unidad interior, para labores de mantenimiento. Se pueden sustituir todos los componentes sin necesidad de descolgar la unidad del techo.
- ✓ El uso de compresores rotativos nos asegura el mas alto nivel de fiabilidad, aun trabajando bajo las condiciones climáticas y mecánicas mas adversas, consiguiendo, al mismo tiempo, un alto rendimiento.

★NOTA: Integración de la Pasarela de Comunicaciones AIRZONE con los equipos TANGO.

Split de conducto baja silueta TANGO

Modelo	Potencia W/h		Total Conjunto Precio €	Unidad Interior		Unidad Exterior	
	Frío	Calor		Modelo	Precio €	Modelo	Precio €
B18-410-1-IB	5.000	5.600	1.920,00	B118-410-IB	595,00	CBSE18-410-1-IB	1.325,00
B24-410-1-IB	7.000	8.000	2.395,00	B124-410-IB	745,00	CBSE24-410-1-IB	1.650,00
B36-410-1-IB	10.000	12.000	3.150,00	B136-410-IB	900,00	CBSE36-410-1-IB	2.250,00
B36-410-3-IB	10.000	12.000	3.350,00	B136-410-IB	900,00	CBSE36-410-3-IB	2.450,00
B42-410-3-IB	11.500	13.500	3.525,00	B142-410-IB	950,00	CBSE42-410-3-IB	2.575,00

SA sistemas autónomos

Líder en reparación de compresores

Tel.: 676 151 733

S. 1

- ✓ Los equipos Tango están garantizados por 2 años, contra cualquier defecto de fabricación, previa revisión y aceptación por los técnicos de nuestro Departamento Posventa.
- ✓ La garantía incluye la reparación o entrega sin cargo de las piezas defectuosas durante los dos primeros años, así como la mano de obra y desplazamiento durante el primer año.
- ✓ La garantía no cubrirá los costes derivados de falta o exceso de refrigerante, fugas, defectos de materiales de instalación (cables, tuberías...), instalaciones incorrectas, maquinas con capacidades superiores o inferiores a las requeridas, así como posicionamiento defectuoso/incorrecto tanto en unidades exteriores como interiores.
- ✓ Para que la garantía sea efectiva, el Documento de Garantía que acompaña a los equipos, deberá ser cumplimentado con los datos de instalación solicitados y deberá ser remitido al Servicio Posventa por correo, fax o e-mail.
- ✓ Cualquier incidencia relacionada con la presente garantía, deberá comunicarse al almacén donde haya sido adquirido el equipo, para asignar nº de incidencia, a fin que el Servicio Posventa pueda proceder.

Albarán Modelo Nº de Serie	Fecha	Garantía Tango <small>aire acondicionado</small>	
Datos del Instalador: Nombre / Razón social Dirección Población C.P. Provincia Teléfono		Datos del Usuario: Nombre / Razón social Dirección Población C.P. Provincia Teléfono	
Firma y Sello:		Firma:	
EJEMPLAR PARA LA EMPRESA SUMINISTRADORA		Fecha puesta en marcha	
Albarán Modelo Nº de Serie	Fecha	Garantía Tango <small>aire acondicionado</small>	
Datos del Instalador: Nombre / Razón social Dirección Población C.P. Provincia Teléfono		Datos del Usuario: Nombre / Razón social Dirección Población C.P. Provincia Teléfono	
Firma y Sello:		Firma:	
EJEMPLAR PARA EL CLIENTE		Fecha puesta en marcha	
Albarán Modelo Nº de Serie	Fecha	Garantía Tango <small>aire acondicionado</small>	
Datos del Instalador: Nombre / Razón social Dirección Población C.P. Provincia Teléfono		Datos del Usuario: Nombre / Razón social Dirección Población C.P. Provincia Teléfono	
Firma y Sello:		Firma:	
EJEMPLAR PARA EL INSTALADOR		Fecha puesta en marcha	

