

NOVEDADES

SECCIÓN 1

Tecumseh

Nueva gama de **unidades condensadoras** con compresores herméticos A2L (GWP<150). Se dividen en 2 familias: una para trabajar con R-1234yf y otra para trabajar con R-455A y R-454C. Rango de capacidad desde 0,3 a 10 kW. *(Página 1.10, 1.11)*



Tecumseh

Nueva gama de unidades condensadoras para MT y BT **Silensys A2L** (GWP<150). Para refrigerantes R-1234yf, R-455A y R-454C. Rango de capacidad desde 0,7 a 10 kW. *(Página 1.16, 1.17)*



Danfoss

Nueva gama unidades condensadoras multirrefrigerantes **Optyma Splim Pack** que incluyen refrigerantes A2L (GWP<150). Para refrigerantes R-455A, R-454C, R-448A, R-449A, R-452A, R-134a. Rango de capacidad desde 0,8 a 8 kW. *(Página 1.24, 1.25)*



Copeland Scroll™

Nueva gama unidades condensadoras multirrefrigerantes **ZXY** para Media y Baja Temperatura que incluyen refrigerantes A2L (GWP<150). Para refrigerantes R-455A, R-454C, R-448A, R-449A, R-450A, R-134a, R-1234yf. Rango de capacidad desde 3 a 11 kW. Unidades para MT con compresor Scroll Digital o todo/nada y unidades para BT.

(Página 1.41, 1.42)



Copeland Scroll™

Unidades condensadoras multirrefrigerantes **ZXD** con presión disponible de serie. Para refrigerantes R-404A, R-448A, R-449A, R-450A, R-134a y R-513A. Rango de capacidad desde 7 a 11 kW.

(Página 1.47)



Copeland Scroll™

Nuevas unidades condensadoras **OME / OMTE** para **CO2 transcrítico** de Emerson. Equipadas con compresores Scroll con inverter y con rango de trabajo en MT desde 3,4 a 49 kW. *(Página 1.49)*



SECCIÓN 2

Compactos Frigoríficos

Nueva gama de **unidades condensadoras QX** sobre bancada plana y con compresores Scroll. Solución con capacidad variable desde 5 a 25 kW. *(Página 2.21, 2.22)*



Compactos Frigoríficos

Nueva gama de **grupos de compresión GRQCC** sobre bancada plana y con compresores Scroll Digital. Solución con capacidad variable desde 5 a 52 kW. *(Página 2.23, 2.24)*

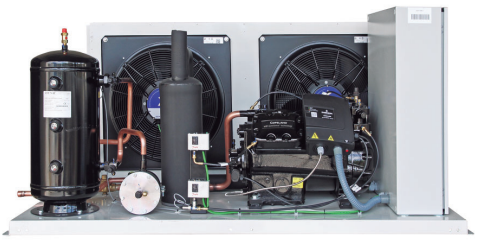


SECCIÓN 3

Compactos Frigoríficos

Nueva gama de **unidades condensadoras serie Q** con compresores Discus y Stream y condensadores microcanal. Opción de unidades con ventiladores EC y AC.

(Página 3.20, 3.21, 3.22, 3.23)



Compactos Frigoríficos

Nueva gama de **grupos de compresión GRQ** sobre bancada plana, con compresores Discus y Stream.

(Página 3.24)



SECCIÓN 4

Compactos Frigoríficos

Nueva gama de unidades condensadoras plug & play **SZXD** para refrigerantes **A2L** (GWP<150) R-454C y R-455A. Equipadas con 2 compresores Scroll, el primero de ellos de modulación digital. Ventiladores EC de bajo consumo y velocidad variable. Formatos estándar, baja silueta y split.

(Página 4.1, 4.5, 4.8)



Compactos Frigoríficos

Nueva gama de unidades condensadoras plug & play **ECOPACK A2L** para refrigerantes A2L (GWP<150) R-454C y R-455A. Equipadas con compresor Stream. Ventiladores EC de bajo consumo y velocidad variable. Formatos de salida de aire con flujo vertical y horizontal.

(Página 4.15, 4.16, 4.17)



SECCIÓN 5

Güntner



Nueva gama de **evaporadores de plafón GAMC** con perfil de baja altura. Rango de capacidad desde 0,4 a 2,1 kW.
(Página 5.6, 5.7)

FRIGA-BOHN



Nueva gama de **evaporadores cúbicos 3C-A** homologados para A2L. Rango de capacidad desde 1 a 35 kW.
(Página 5.38, 5.39, 5.40, 5.41, 5.42)

SECCIÓN 8

Alco Controls™



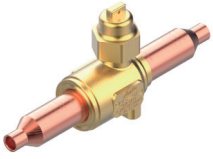
Control electrónico de nivel de aceite TRAXOIL con 3 opciones de presión máxima: OM3 (46bar), OM4 (60bar) y OM5 (130bar). *(Página 8.3, 8.4)*

Castel



Filtros secadores y mecánicos para **CO2 transcrítico**. Rango de presiones desde 80, 120 y 140 bar.
(Página 8.19)

Castel



Válvulas de bola para **CO2 transcrítico**. Rango de presiones desde 60, 80, 130 y 150 bar.
(Página 8.27)

SECCIÓN 9

SANHUA

Kit de válvulas de expansión electrónicas LPF de Sanhua. Rango de capacidad hasta 16 kW. Incluyen: Driver de control, válvula de expansión electrónica, bobina, transductor de presión, sensor de temperatura y cable de conexión. *(Página 9.1)*



Alco Controls™

Válvulas de expansión por pulsos EX2. Válidas para refrigerantes HCFC, HFC y HFO. Rango de capacidades desde 0,4 a 11 kW. *(Página 9.5)*



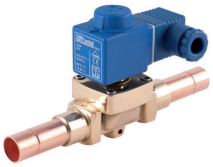
Alco Controls™

Módulo de **control de recalentamiento para válvulas de expansión electrónicas EXD-SH**. Válidas para refrigerantes HCFC, HFC y HFO. *(Página 9.6)*



Castel

Válvulas solenoides para **CO2 transcrítico**. PS= 80 bar. *(Página 9.22)*



SECCIÓN 10

Dixell™

Nueva gama de **sistemas de telegestión XWEB PRO**. Posibilidad de gestionar desde 18 a 100 dispositivos. Nuevas funcionalidades como: sistema de protección de compresores, módulo CRO, Sistema XeCO2 y conexión inalámbrica con antena Wi-Fi USB. *(Página 10.29, 10.30)*



Controlador de temperatura **AKO-16526** que incluye driver para el control de válculas de expansión electrónicas.
(Página 10.35)



Gateway AKONET.EDGE para telegestión y monitorización de dispositivos en AKONET.Cloud. *(Página 10.40)*



SECCIÓN 11

Nueva gama de **analizadores digitales REFMATE WIRELESS** de Refco. Con 50 refrigerantes (incluidos R1234yf y CO2), actualizable con App. Modelos con 2 y 4 vías. *(Página 11.8)*



SECCIÓN 13

Detector de fugas permanentes **AKO-575400N** para la detección prematura de gases con comunicación NB IoT.
(Página 13.24)



Central de Alarma de detección de gas A2L y detector de gas **AKO-55624L**. *(Página 13.25)*

